

# Tout pour la puissance

La station de travail mobile repensée

Pensée pour les professionnels très exigeants de différents secteurs, la Lenovo™ ThinkPad® P70 est la première station de travail mobile 17" de la famille ThinkPad®. Système le plus performant de la gamme ThinkPad®, la P70 est dotée de certifications ISV pour les applications professionnelles les plus exigeantes. Elle est équipée des nouveaux processeurs Intel® Xeon® pour stations de travail mobiles et des GPU NVIDIA® Quadro® les plus récents pour des performances graphiques inégalées. Elle intègre également la plus grande quantité de mémoire et de stockage jamais vue dans une station de travail mobile.

Lenovo™



## POURQUOI ACHETER LA STATION DE TRAVAIL MOBILE LENOVO™ THINKPAD® P70 ?



### Hautes performances mobiles

Ce système déborde de puissance : premiers processeurs Intel® Xeon® pour stations de travail mobiles, circuits graphiques NVIDIA® Quadro® les plus récents, jusqu'à 64 Go de mémoire, 1 To de stockage PCIe...



### Qualité d'affichage époustouflante

Écran IPS 4K très haute résolution avec technologie IPS offrant une palette de couleurs de 92 % et étalonnage des couleurs X-Rite® Pantone® garantissant une image réaliste et précise pendant toute la durée de vie du produit.



### Environnement utilisateur optimisé

Le pavé tactile amélioré offre une résistance à l'usure accrue et de nouvelles fonctionnalités grâce à son 3e bouton. La vitesse de transfert très élevée qu'offre la technologie Intel® Thunderbolt™ 3 permet de déplacer de très gros fichiers de manière quasi instantanée.



### Fiabilité légendaire

La ThinkPad® P70 est soumise à des tests de robustesse extrêmement rigoureux. Grâce à sa conception à double ventilateur, le nouveau système de refroidissement hautes performances FLEX permet à l'utilisateur de pousser le système plus loin et pendant plus longtemps.

## LA STATION DE TRAVAIL MOBILE LENOVO™ THINKSTATION® P70 CONVIENT IDÉALEMENT POUR :

**1** Ingénieurs et concepteurs qui ont besoin d'un système aussi puissant que possible et des toutes dernières technologies.

**2** Utilisateurs à la recherche d'une station de travail mobile dotée de multiples certifications ISV et capable d'assurer des performances applicatives de très haut niveau.

**3** Personnes qui veulent la robustesse ThinkPad®, validée par des tests extrêmes qui garantissent que le système résistera sans problème aux rigueurs d'une utilisation quotidienne sur le terrain.

## QU'EST-CE QUI CARACTÉRISE UN PRODUIT THINKPAD®

- ① La référence en matière de fiabilité depuis 1992
- ② Matériaux haut de gamme et multiples renforts
- ③ Clavier ergonomique maintes fois primé
- ④ Des formats adaptés à tous les besoins
- ⑤ Conception bien pensée jusque dans le moindre détail



## SPÉCIFICATIONS

### PERFORMANCES

#### Processeur

Intel® Xeon® E3-1505M v5 (cache 8 Mo, 2,8 GHz)

Intel® Xeon® E3-1575M v5 (cache 8 Mo, 3,0 GHz)

Intel® Core™ i7-6820HQ vPro (cache 8 Mo, jusqu'à 3,6 GHz)

Intel® Core™ i7-6700HQ (cache 6 Mo, jusqu'à 3,5 GHz)

#### Système d'exploitation

Windows 10 Professionnel 64 bits

Windows 10 Famille Premium 64 bits

Windows 7 Professionnel 64 bits (préinstallé via les droits de mise à niveau vers une version antérieure à partir de Windows 10 Professionnel)

Windows 7 Professionnel 64 bits

Ubuntu® Linux

#### Circuit graphique

NVIDIA Quadro M600M

NVIDIA Quadro M3000M

NVIDIA Quadro M4000M

NVIDIA Quadro M5000M

#### Mémoire

Jusqu'à 64 Go de DDR4 2 133 MHz (ECC en option)

#### Nbre max. de périph. de stockage : 4

Jusqu'à 4 disques : 2 baies 2,5"

(dont une capable d'accueillir 2 disques SATA M.2 ou 2 disques PCIe) + disque 2,5" dans la baie pour unité optique via un adaptateur

#### Unité optique

DVD-RW

#### RAID

0, 1

#### Alimentation

170 W, 230 W

#### Batterie<sup>1</sup>

8 cellules (96 Wh)

### CONNECTIVITÉ

#### Ports

4 USB 3.0 (dont 1 toujours alimenté)

1 HDMI 1.4

1 mini-DisplayPort™ 1.2

2 Thunderbolt™ 3/USB 3.1 (Type C) (mixte)

1 RJ45 (Ethernet Gigabit)

1 connecteur pour station d'accueil

1 connecteur mixte écouteurs/micro

1 lecteur de carte à puce<sup>2</sup>

1 ExpressCard (34 mm)

1 SDXC

#### WLAN

WiFi 802.11a/c (2 x 2) + Bluetooth® 4.1 (Intel® 8260) vPro

WiFi 802.11a/c (2 x 2) + Bluetooth® 4.1 (Intel® 8260) non-vPro

#### WWAN

4G LTE (Sierra EM7445)

#### Lecteur de carte mémoire

Lecteur multiformat SD 4-en-1 intégré

(SD, SDHC, SDXC, MMC)

### CONCEPTION

#### Dimensions (L x P x H)\*

416 x 275,5 x 29,9-31,5 mm

#### Écran

Full HD (1 920 x 1 080), IPS, 300 nits

Full HD (1 920 x 1 080) tactile, IPS, 270 nits

Ultra HD 4K (3 840 x 2 160), IPS, 300 nits

#### Poids

À partir de 3,4 kg

#### Sonde colorimétrique

X-Rite® Pantone®<sup>®2</sup>

#### Clavier

Clavier ThinkPad® Precision avec pavé numérique et rétro-éclairage<sup>2</sup>

### CERTIFICATIONS ENVIRONNEMENTALES

- EPEAT™ Gold
- ENERGY STAR® 6.1
- GREENGUARD®
- Conformité RoHS

Lenovo™

<sup>1</sup> L'autonomie de la batterie et le temps de charge varient en fonction de nombreux facteurs, notamment la configuration du système et l'usage qui en est fait. Une description des conditions dans lesquelles le test a été effectué est disponible sur demande.

<sup>2</sup> En option.

\* Les dimensions indiquées s'appliquent aux modèles tactiles.

## SERVICES RECOMMANDÉS

Lenovo™ propose un portefeuille complet de services pour assurer le support et la protection de votre investissement ThinkPad®. Consacrez-vous à vos clients et à votre entreprise, et non à votre informatique.

#### ASSISTANCE TECHNIQUE PRIORITAIRE<sup>3</sup>

Avec ce service, votre priorité devient la nôtre. Transfert d'appel prioritaire 24 x 7 à des techniciens de haut niveau, suivi électronique des incidents, grande réactivité et résolution rapide des problèmes.

#### SERVICES DE GARANTIE (JUSQU'À 5 ANS DE DURÉE TOTALE)

Les extensions de garantie permettent de budgétiser avec précision les coûts relatifs aux PC et de protéger vos investissements. Elles optimisent la disponibilité du PC et la productivité en mettant à votre disposition des services de réparation commodes et rapides sur votre lieu de travail.

#### PROTECTION CONTRE LES DOMMAGES

##### ACCIDENTELS<sup>3</sup>

Épargnez-vous les difficultés engendrées par les coûts de réparation imprévus. Ce service fournit une protection complète contre les dommages non couverts par la garantie et survenant dans des conditions normales d'utilisation tels que les chutes, les écoulements de liquide mineurs et les dommages à l'écran intégré.

##### CONSERVATION DU DISQUE

Ce service vous permet de conserver votre disque en cas de défaillance de celui-ci pour vous offrir la tranquillité d'esprit de savoir que vos précieuses données sont protégées. Pour les systèmes comportant de multiples disques durs/SSD, ce service s'applique à toutes les unités.

## OPTIONS ET ACCESSOIRES



Station d'accueil ThinkPad® Performance

<sup>3</sup> Non disponible dans toutes les régions.



WWW.LENOVO.COM/FR

