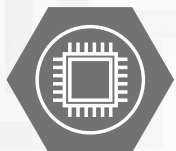


PERFORMANCES ÉLEVÉES, GRANDE SIMPLICITÉ DE GESTION

Le PC de bureau Lenovo V320 tour est doté du tout dernier processeur Intel® Pentium®, qui offre des performances 25 % plus élevées que la génération précédente. Ainsi, que vous soyez en train de créer un document, de faire une présentation, de chercher des données ou de vous détendre devant une vidéo en HD, vous aurez toujours les moyens de faire tout ce que voulez. En plus, le V320 s'avère très simple à gérer et à maintenir optimisé grâce à l'application Lenovo Companion, ce qui vous permet de vous focaliser sur ce qui compte vraiment, comme développer votre activité ! Mieux encore, le système Smart USB Protection empêche toute fuite de données sensibles et bloque toute entrée de contenu malveillant via les ports USB.

POURQUOI ACHETER LE LENOVO™ V320 TOUR ?



Performances exceptionnelles

Offrez-vous les moyens de faire tout ce que voulez avec les tout derniers processeurs Intel® Pentium®, qui offrent des performances 25 % plus élevées que la génération précédente.



Gestion facile

Avec l'application Lenovo Companion, vous disposez d'un guide complet pour optimiser les performances de votre système. En plus d'appliquer les mises à jour essentielles, il fournit des informations essentielles sur le système (numéro de série, guides d'utilisation, détails concernant la garantie, etc.) dans un seul emplacement facile d'accès.



Sécurité

Le système Smart USB Protection vous permet de restreindre l'accès aux ports en n'autorisant que le branchement d'un clavier et d'une souris.



Écologie rime avec économies

Les certifications environnementales Energy Star 6.1 et GREENGUARD® attestent d'une forte réduction de la consommation électrique, ce qui se traduit indéniablement par de grosses économies !



QUI A BESOIN DU LENOVO™ V320 TOUR ?

- 1 | PME qui veulent un PC tour abordable qui soit à la hauteur en matière de performances et de fonctions de sécurité.
- 2 | PME qui veulent un ordinateur de bureau très facile à gérer.
- 3 | Entreprises qui cherchent une solution de poste de travail offrant plein de ports et des fonctionnalités qui sécurisent les données.



SPÉCIFICATIONS

Lenovo™ V320 tour

PERFORMANCES

Système d'exploitation

Windows 10 Professionnel
Windows 10 Famille
Pas de système d'exploitation

Processeur

Intel® Pentium® J4205
Intel® Celeron® J3455
Intel® Celeron® J3355

Stockage

Disque dur 3,5" (500 Go/1 To)
SSD SATA 2,5" 128 Go

Mémoire

Jusqu'à 8 Go de DDR3L 1 600 MHz
(1 emplacement DIMM)

Adaptateur d'alimentation

Adaptateur 65 W

Circuit graphique

Intégré : Intel HD Graphics 505
(pour le processeur Pentium®)

Intégré : Intel HD Graphics 500
(pour le processeur Celeron®)

NVIDIA GT730 avec 1 Go de GDDR5,
VGA + HDMI (en option)

CONNECTIVITÉ

E/S en façade

2 USB 3.0
2 USB 2.0
Lecteur multiformat (en option)
2 audio

E/S en face arrière

2 USB 2.0
1 VGA
1 HDMI
1 Ethernet
3 audio

WiFi et Bluetooth (en option)

WiFi 802.11ac 1 x 1 + Bluetooth® 4.0

CONCEPTION

Dimensions

145 x 275 x 360 mm

Poids

4,8 kg

LOGICIELS

Lenovo Companion 3.0
Lenovo Application Explore (LAE)
Lenovo ID
Microsoft Office 2016

CERTIFICATIONS ENVIRONNEMENTALES

Energy Star 6.1
GreenGuard
RoHS, DEEE, REACH

SERVICES RECOMMANDÉS

Lenovo propose un portefeuille complet de services pour assurer le support et la protection de votre investissement. Assurez votre pérennité avec les services Lenovo pour vous secourir en permanence.

ASSISTANCE TECHNIQUE PRIORITAIRE¹
Avec ce service, votre priorité devient la nôtre. Transfert d'appel prioritaire 24 x 7 à des techniciens de haut niveau, suivi électronique des appels et gestion d'escalade.

MISE À NIVEAU DE GARANTIE - SERVICE DE RÉPARATION SUR SITE AVEC INTERVENTION LE JOUR OUVRABLE SUIVANT²

Optimisez la disponibilité du PC et la productivité en mettant à votre disposition des services de réparation commodes et rapides sur votre lieu de travail.

EXTENSIONS DE GARANTIE²
Proposées à prix fixe pour une période déterminée, ces extensions de garantie permettent de budgétiser avec précision les coûts des PC, de protéger vos investissements et de réduire leur coût total de possession au fil du temps.

PROTECTION CONTRE LES DOMMAGES ACCIDENTELS¹

Épargnez-vous les difficultés engendrées par les coûts de réparation imprévus. Ce service fournit une protection complète contre les dommages non couverts par la garantie et survenant dans des conditions normales d'utilisation tels que les chutes, les écoulements de liquide mineurs et les dommages à l'écran intégré.

CONSERVATION DU DISQUE

Ce service vous permet de conserver votre disque en cas de défaillance de celui-ci pour vous offrir la tranquillité d'esprit de savoir que vos précieuses données sont protégées.

ASSISTANCE LENOVO PREMIER¹

Met le client en relation directe avec des techniciens spécialisés situés dans la zone EMEA qui assureront l'assistance matérielle et logicielle, en fournissant une assistance sur site le jour ouvrable suivant en cas de besoin.

OPTIONS ET ACCESSOIRES



Moniteur
Lenovo LI2224



Clavier et souris
filaires Lenovo
Essentials



Casque stéréo
Lenovo

¹ Non disponible dans toutes les régions.

² Jusqu'à 5 ans de durée totale.



WWW.LENOVO.COM