



UN38.3 试验概要

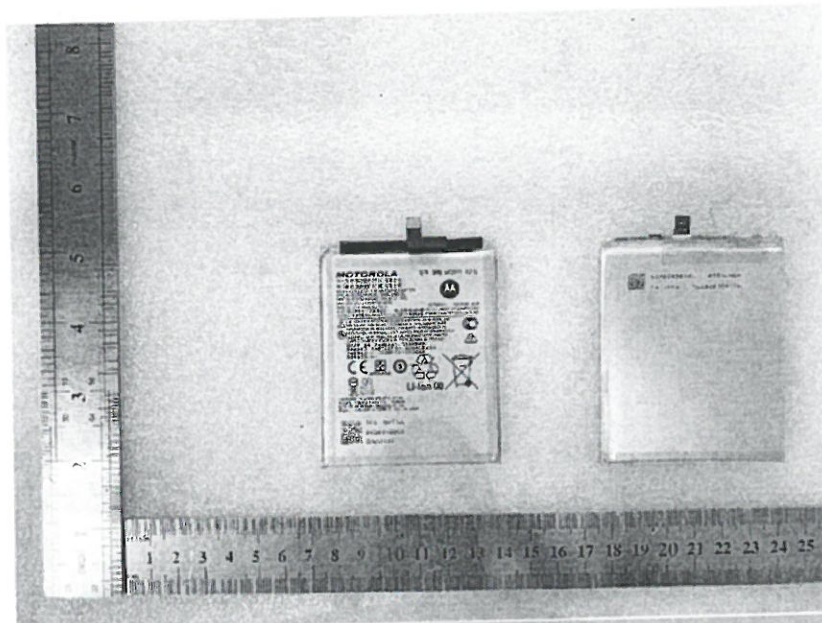
UN38.3 Test Summary



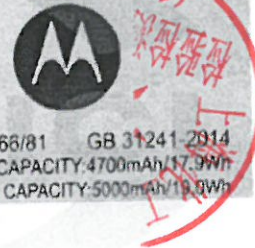
单位信息 Company information			
委托单位 Consignor	飞毛腿(福建)电子有限公司 SCUD(Fujian)Electronics Co.,Ltd. 福建省福州市马尾区江滨东大道 98 号 No.98,Jiangbin East Avenue,Mawei District,Fuzhou,Fujian,China 15605015073 Ella.Wang@scudgroup.com www.scud.cn		
生产单位 Manufacturer	飞毛腿(福建)电子有限公司 SCUD(Fujian)Electronics Co.,Ltd. 福建省福州市马尾区江滨东大道 98 号 No.98,Jiangbin East Avenue,Mawei District,Fuzhou,Fujian,China 15605015073 Ella.Wang@scudgroup.com www.scud.cn		
测试单位 Test lab	上海化工院检测有限公司 Shanghai Research Institute of Chemical Industry Testing Co., Ltd. 中国.上海.普陀区云岭东路 345 号, 200062 No.345 East Yunling Road, Putuo, Shanghai, China 200062 86-21-31765555 battery@ghs.cn www.ghs.cn		
电池信息 Battery information			
名称 Name	锂离子聚合物电池/二次锂电池组 Rechargeable Lithium Ion Polymer Battery	品牌 Brand	/
型号 Type	KZ50	原始测试型号 Original tested type	/
标称电压(V) Nominal voltage	3.8	容量 Capacity	4700/5000mAh 17.9/19.0Wh(Rated/typ)
描述 Description	可充电锂聚合物单电芯电池 Rechargeable Li-polymer single cell battery	锂含量(g) Li content	/
质量(kg) Mass	0.066	外观 Appearance	银色, 黄色铝塑外壳 silvery and yellow aluminum-plastics shell
测试信息 Test information			
原报告编号 Original test report No.	1119080147	测试报告日期 Date of test report	2019-09-11
测试标准 Test standard	联合国《关于危险货物运输的建议书 试验和标准手册》第 38.3 章 UNITED NATIONS "Recommendations on the TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS" Manual of Tests and Criteria 38.3 ST/SG/AC.10/11/Rev.6/Amend.1		
T.1 高度模拟 Altitude simulation	合格 Passed	T.2 温度测试 Thermal test	合格 Passed
T.3 振动测试 Vibration	合格 Passed	T.4 冲击测试 Shock	合格 Passed
T.5 外部短路 External short circuit	合格 Passed	T.6 挤压 Crush	合格 Passed
T.7 过度充电 Overcharge	合格 Passed	T.8 强制放电 Forced discharge	合格 Passed
38.3.3 (f)	/	38.3.3 (g)	/





样品图片 Sample Picture



MOTOROLA 型号 型號 MODEL KZ50
 摩托罗拉移动技术(中国)有限公司
 摩托羅拉移動技術(中國)有限公司
 RECHARGEABLE LITHIUM ION POLYMER BATTERY
 BATERIA DE POLIMERO DE ION DE LITIO DE
 BATERIA DE POLÍMERO DE IONS DE LÍTIO DE
 BATERIE LITHIUM-ION POLYMÈRE
 BATERIA LITHIUM-ION POLYMER
 锂离子聚合物电池/二次锂电池组
 11CP6/68/81 GB 31241-2014
 额定容量/额定电容量/RATED CAPACITY:4700mAh/17.9Wh
 标称电压/标称电压/NOMINAL VOLTAGE 3.8V == 典型电容量/TYPICAL CAPACITY:5000mAh/19.0Wh



<p>结论 Conclusion</p>	<p>测试样品符合联合国《关于危险货物运输的建议书试验和标准手册》ST/SG/AC.10/11/Rev.6/Amend.138.3 标准要求。The tested samples meet the requirements of test items of the UNITED NATIONS "Recommendations on the TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS" Manual of Tests and Criteria ST/SG/AC.10/11/Rev.6/Amend.1 38.3</p>	
<p>备注 Remark</p>	<p>/</p>	
<p>签名 Signature 职务 Title</p>	<p> 王寅 副总工程师 Vice chief engineer</p>	<p>签发日期 Issued date 2019-11-06</p> 

-验证码:571777-

报告结束